

Настава из обавезних и изборних предмета
Мастер академских студија
(Други блок)

Студијски програм: Менаџмент у јавном сектору

Предмет: **Управљање перформансама и зарадама** (фонд 30+30)

Датум	11. фебруар 2015.	20. фебруар 2015.	23-24. фебруар 2015.
Време	18h	18h	18h
Сала	б003	101	101

+ 11 термина који ће бити након Мартовског испитног рока (после 11. марта 2015.)

Предмет: **Одрживи развој** (фонд 10+10)

Датум	20. фебруар 2015.	21. фебруар	23-25. фебруар
Време	18h	11h	18h
Сала	006	006	006